

McHale

Chwytyki i wycinaki



www.mchale.net

Profesjonalny wybór



691 Chwytnak do bel okrągłych

Prostota, uniwersalność oraz siła są głównymi cechami chwytnaka do bel McHale 691. W chwytnaku tym dwa ruchome szpikulce zasilane przez siłownik dwustronnego działania mogą zbliżyć się do siebie, umożliwiając w ten sposób bezpieczne i pewne przewożenie zafoliowanej beli.

Wraz ze swoją prostą i wysokiej jakości konstrukcją oraz dużą zdolnością podnoszenia, chwytnak bel McHale 691 stanowi logiczny wybór dla Ciebie.

691 - Dane techniczne

Waga	160 kg	352 lbs
Wysokość	0.65 m	2'2"
Długość całkowita	1.42 m	4'7"
Długość ramion	1.19 m	4'0"
Maksymalna szerokość beli	1.63 m	5'4"
Dystans pomiędzy otwartymi szpikulcami	1.37 m	4'5"
Dystans pomiędzy zamkniętymi szpikulcami	0.73 m	2'4"
Maksymalny udźwąg	1100 kg	2425 lbs
Wymagania hydrauliczne	Jedna sekcja dwustronnego działania	



1 Obracające się rury

Obracające się rury na szpikulcach pozwalają na ostrożne i bezpieczne przewożenie oraz układanie zafoliowanych bel. Mocowanie rur na szpikulcach daje dodatkowe wsparcie podczas pracy z nawet największymi belami.



2 Zdejmowane rury

Operator może łatwo zdjąć obracające się rury, aby odstąpić dwa szpikulce, które mogą zostać użyte do przewożenia jednej lub dwóch niezafoliowanych bel.



3 Bezpieczne przewożenie bel

W chwytnaku 691 siłownik dwustronnego działania zapewnia bezpieczne i pewne przewożenie bel.



R5 Chwytnak do bel

Chwytnak McHale R5 jest idealny do przewożenia bel, które po zafoliowaniu zostały na polu w pozycji pionowej. Może być również wykorzystywany do zbierania owiniętych bel, obracania ich o 90 stopni i następnie układania ich na ich bokach, dzięki czemu zachowują swój kształt.

R5 - Dane techniczne

Waga	160 kg	352 lbs
Wysokość	0.59 m	2'0"
Długość całkowita	1.42 m	4'7"
Maksymalna średnica beli	1.65 m	5'5"
Minimalna średnica beli	0.67 m	2'3"
Maksymalny udźwieg	1100 kg	
Minimalne ciśnienie hydrauliczne	150 bar	2250 lbs/sq.in
Wymagania hydrauliczne	Jedna sekcja dwustronnego działania	



1 Chwytnak blisko ramki ładowacza

Chwytnak R5 jest zaprojektowany w ten sposób, aby bela znajdowała się jak najbliżej ramki ładowacza. Zapewnia to lepszą kontrolę, stabilność oraz równowagę podczas przewożenia bel.



2 Konstrukcja ramion

Ramiona chwytaka są zaprojektowane tak, aby chwycić bele bez uszkodzenia folii. Są one wąskie, co umożliwia łatwe manewrowanie podczas układania sterty.



3 Blokowane ramiona i stały ucisk

Dowolne z ramion może być zablokowane w pozycji umożliwiającej drugiemu ramieniu wykonywanie całej pracy. Zapewnia to operatorowi większą kontrolę na ograniczonej przestrzeni. Bardzo wytrzymały siłownik z zaworem kontrolnym zapewnia stały ścisk podczas przewożenia bel.

994 Przecinak bel

Łącząc prostotę oraz siłę, przecinak firmy McHale przecina bele kiszonki, siana lub słomy szybko, sprawnie i efektywnie. Zasilany przez siłownik dwustronnego działania nóż o unikalnej konstrukcji przecina czysto belę przez jej środek. Przecinak do bel może być również wykorzystywany do transportu, przecinania oraz rozwożenia kiszonki na stole paszowym.

994 - Dane techniczne

Waga	230 kg	507 lbs
Maksymalna średnica beli	1.5 m	5'
Szerokość	1.25 m	4'2"
Wysokość (nóż zamknięty)	1.00 m	3'3"
Wysokość (nóż otwarty)	2.20 m	7'3"
Długość całkowita	2.05 m	6'8"
Maksymalny udźwig	1100 kg	2425 lbs



1 Transport beli

Przecinak bel z podniesionym nożem może być wykorzystywany do przewożenia bel z przemy do miejsca skarmiania.



2 Przecinanie beli

Po tym, jak bela jest przywieziona na stół paszowy, może zostać ona rozcięta przez specjalnie do tego zaprojektowany nóż. Jeśli bela jest skarmiana ręcznie, można ją pociąć na mniejsze kawałki.



3 Przewożenie rozciętej beli

Po przecięciu beli przecinak może być użyty do rozwożenia paszy po stole paszowym. Zwierzęta są chronione przed kontaktem z nożem przycinaka poprzez żółtą osłonę noża.



1.3m, 1.6m i 2.0m Wycinaki kiszonki



1 1A Ząbkowany nóż

Dzięki unikalnej konstrukcji ząbkowanego noża znacząco zredukowano zapotrzebowanie mocy potrzebnej do wycięcia nawet najbardziej zbitę kiszonki. Podczas wycinania ząbkowany nóż wycina materiał poniżej kółców, co umożliwia czyste i dokładne wybieranie kiszonki. Noże zostały wykonane ze stali narzędziowej, co zapewnia ich długowieczność.

1B Czysta ściana przymy

Przez połączenie dokładnego wycinania uzyskanego dzięki ząbkowanemu nożowi oraz zaokrąglonej części przedniej wycinaka, maszyna pozostawia gładką ścianę przymy, eliminując przez to wtórną fermentację.



2 Gniazda tulejowe profilowane szpikulce i wymienne płozy

- Każdy ze szpikulców jest osadzony w tulejowym gnieździe. Zapewnia to minimalne zużycie oraz długie użytkowanie.
- Profilowane szpikulce pozwalają na łatwe wyładowanie wyciętej kiszonki.
- Wszystkie wycinaki McHale są wyposażone w wymienne płozy, które chronią ramę przed zużyciem.



3 Rozcinanie bloku kiszonki

2 metrowy wycinak jest wyposażony w nóż centralny. Za pomocą przystawki do wypychania operator może wyrzucić połowę zawartości wycinaka na początku stołu paszowego, a pozostałą część na jego końcu. Przystawka pozwala również na precyzyjne dozowanie materiału do wozu paszowego.

Wycinaki - Modele - Specyfikacja

Model	Siłowniki	Centralny nóż	Waga	Pojemność (L)	Wysokość
1.30 m	2 X 90 mm	N/a	365kg	503	0.79
1.60 m	2 X 90 mm	N/a	410kg	621	0.79
2.00 m	3 X 90 mm	Standard	585kg	769	0.79

Opcja - Wypychanie

Opcja przydatna do wycinaków montowanych na ładowaczach czołowych, które mają ograniczoną wysokość podnoszenia i nie jest możliwe tam swobodne wyspanie kiszonki do wozu paszowego.



McHale

Seria chwytaków do bel

Firma McHale powstała jako sklep sprzedający maszyny rolnicze, istniejący do dnia dzisiejszego. Doświadczenie w bezpośrednim kontakcie z klientem końcowym stało się znakomitym punktem wyjścia do stworzenia firmy tworzącej maszyny rolnicze. Maszyny produkowane są z wykorzystaniem najnowszych technologii laserowych i robotyki, w specjalnie wybudowanej do tego celu fabryce. Fabryka McHale posiada akredytację ISO9001/2008.

Wszystkie badania nad nowymi produktami przeprowadzane są z wykorzystaniem wiodących technologii. Przed wdrożeniem każdego nowego produktu przeprowadzane są rygorystyczne testy, a cały późniejszy proces produkcji podlega stałemu, skrupulatnemu nadzorowi.

Wszystko to sprawia, że dostarczamy klientowi produkt o najwyższej jakości oraz sprawdzonej konstrukcji. Tłumaczy to także dlaczego produkty McHale są prawdziwą "inwestycją w przyszłość".



991B



998



V660



F5000



Fusion 3

McHale

Ballinrobe,
Co. Mayo, Ireland

T. 353 (0) 94 95 20300

F. 353 (0) 94 95 20356

E. sales@mchale.net

DOSTARCZANE PRZEZ:

www.mchale.net

Literatura ta jest przeznaczona do obrotu na całym świecie. Ze względu na kontynuowanie polityki ulepszania produktu, zastrzegamy sobie prawo do zmiany konstrukcji i specyfikacji bez uprzedzenia. Ponieważ urządzenia eksportowane są do wielu krajów, informacje ogólne, zdjęcia i opisy powinny być traktowane jako przybliżone i mogą zawierać opisy dodatkowego wyposażenia, które nie jest częścią standardowej specyfikacji. W celu uzyskania dalszych informacji skontaktuj się z lokalnym dealerem / dystrybutorem.